

## АВТОЕМАЙЛЛАК ПФ - 18 /еднокомпонентен/ МОДИФИЦИРАН АЛКИД

За цялостно или частично репаратурно боядисване на автомобили, тролейбуси, трамваи и на метални повърхности- машини, апарати, прибори.

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА И НАЧИН НА НАНАСЯНЕ:

#### Моторни превозни средства

- цялостно и репаратурно боядисване;
  - цялостно измиване на автомобила;
  - отстраняване на ръждата;
  - китване на неравностите с полиестерен кит;
  - шлайфане на цялото лаково покритие до матово;
  - след обезпрашаване на автомобила, измиване и изсушаване следва нанасяне на автоемайллака чрез шприцване. Вискозитет на автоемайллака 20 - 24 секунди по ВЗ - 4/ДИН 4 при 20°C
- Нанася се в два или три слоя. Всеки следващ слой се нанася след пълно изсъхване на предходния.
- Метални повърхности - грундиране с антикорозионни грундове: **ПФ - 021** или **ПФ - 025** и нанасяне на автоемайллака чрез шприцване. Дървени повърхности - грундиране с безир: алкиден, безир ленен и нанасяне на автоемайллака с шприцоване. **Автоемайллак ПФ - 18** се нанася чрез шприцване.
- Преди употреба лакът се разбърква добре. Разрежда се с **разредители АМВ** или **МРТ** на **ЛАКПРОМ АД**. Нанасянето се извършва при температура над 5°C.

#### Технически данни

- Съхнене: 20°C - 12 часа; 70°C - 80°C - 40 минути; • Разход: 3 - 4 m<sup>2</sup>/l



## АКРИЛАТЕН АВТОЕМАЙЛЛАК АК - 18 /гВукомпонентен/ АЛИФАТЕН ПОЛИУРЕТАН

### Предназначение:

- за частично или цялостно репаратурно боядисване на метални повърхности от черни и цветни метали и алуминий, към които се изисква висока твърдост, отличен гланц и атмосферостойчивост.

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА И НАЧИН НА НАНАСЯНЕ:

- Нанася се в 2 - 3 слоя върху шлайфана повърхност, грундирана с **грунд АК-2К-021**, при температура не по-ниска от 12°C. Преди употреба лакът се разбърква добре. Смесва се с **втвърдител ДН - 75** в съотношение лак : втвърдител 100:18 тегловни части или 4,7:1 обемни.
- В зависимост от начина на нанасяне се разрежда с **разредител БК**:
- за шприцоване - до 10 %;
  - за четка или валик - 2 - 5 %.
- Така приготвената композиция има годност за употреба 2 часа.
- Нанася се с шприц пистолет въздушно, с налягане 4 - 5 атмосфери, четка или валик.
- Нанасянето на всеки следващ слой може да започне след 24 часа.

**ОПЕРАЦИИТЕ: ГРУНДИРАНЕ И БОЯДИСВАНЕ** се извършват при температура не по-ниска от 10°C и влажност на въздуха не повече от 60%.

#### Технически данни

- Съхливост: при 20°C - 8 часа; при 80°C - 30 минути; • Разход: 4 - 5 m<sup>2</sup>/l; 100-130 g/m<sup>2</sup>



## АКРИЛАТЕН ШПРИЦКИТ АК - 2К - 002 /гВукомпонентен/

- Предназначен е за изравняване на малки неравности и грапавини на изделия от черни метали и алуминий, използвани в машиностроенето, при авторепатурно боядисване на автомобили и други транспортни средства, а също така и съоръжения, към които се изисква висока твърдост и атмосферостойчивост.

- Китът може да се шлайфа машинно или ръчно след пълното му изсъхване.

- Върху китосаните повърхности могат да се нанасят всички видове грундове: Алкидни, акрилатни, нитроцелулозни, епоксидни, хлоркаучукови и други.

### ПОДГОТОВКА НА ОСНОВАТА И НАЧИН НА НАНАСЯНЕ:

- Преди нанасянето на шприцката повърхностите се почистват добре от ръжда и други замърсявания с шкурка, метална четка или абразивни инструменти, с последващо обезмасляване и обезпрашаване.
- преди употреба китът се разбърква добре;
- смесва се с **Втвърдител ДН - 75** в съотношение кит /втвърдител: 100/12 тегловни части;
- разрежда се с **Разредител БК** до работен вискозитет и енергично се разбърква, така приготвената композиция има годност за употреба 1 час при 20°C;
- нанася се с шприцпистолет с дюза 1.5 - 1.8 мм при постоянно налягане 3 - 4 атмосфери;
- изсъхва на въздуха напълно за 3 - 4 часа, в зависимост от дебелината, а при нагряване до температура 70°C - 80°C за 30 минути;
- шлайфане: машинно - с шкурка Р 340 - 400; ръчно - с шкурка Р 320 - 1000 след пълното изсъхване.
- Не се препоръчва втвърдяване и нанасяне на кита при температура по-ниска от 10°C и влажност на въздуха не повече от 60%.
- Разход: дебелина 50 - 60 микрометра - 150 - 180гр/м<sup>2</sup>



### ЛАКПРОМ АД

България София 1252 С. Световрачене ул. „Синчец“ № 16 тел.: (02) 996 41 46 ;  
996 30 66 факс: (02)996 31 42; 996 31 39 e-mail: lackprom@bulinfo.net  
e-mail: lackprom@lackprom.com http://www.lackprom.com



# ЛАКПРОМ

ЗАРАВАТА  
МАРКА!

# АВТОЕМАЙЛЛАКОВЕ



### Предназначение:

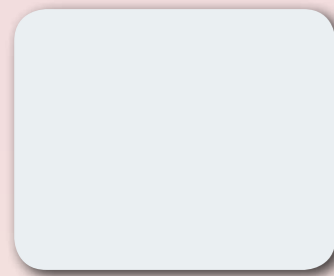
- За частично или цялостно репаратурно боядисване на леки и товарни автомобили, тролейбуси, трамваи и други транспортни средства
- Метални повърхности на машини, апаратури и прибори.
- За боядисване на предварително грундиран метални и дървени повърхности към които се изисква висока твърдост, траен гланц и атмосферостойчивост.

### Осигуряват:

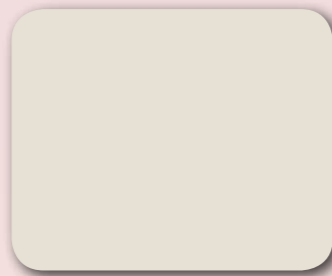
- Устойчиви на атмосферни влияния цветове
- Траен гланц, висока твърдост и еластичност
- Устойчивост на агресивни среди и UV-лъчи
- Бързосъхнещи, с възможност за използване при всякакви битови или промишлени условия
- Притежават отлично сцепление с основата
- Лесно нанасяне, нисък разход
- Атрактивни цветове с гарантирана повтораемост

## АКРИЛАТЕН АВТОЕМАЙЛАК

### АК - 18



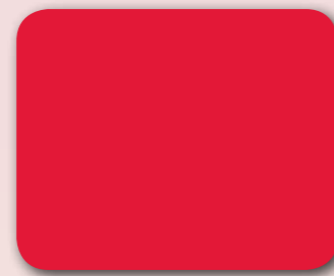
БЯЛ



БЯЛ 233



СИГНАЛНО ЖЪЛТ



СВЕТЛО ЧЕРВЕН



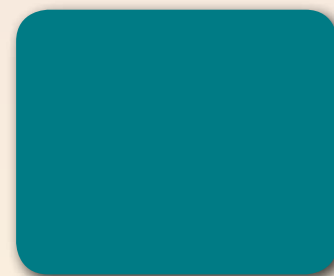
ВИШНЕВО ЧЕРВЕН



СИН



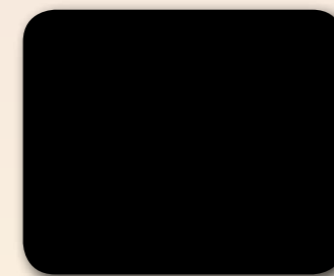
СТАНДАРТНО СИН



ТЮРКОАЗЕНО СИН

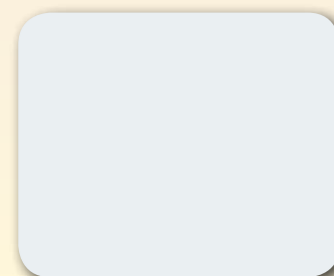


СВЕТЛО ЗЕЛЕН

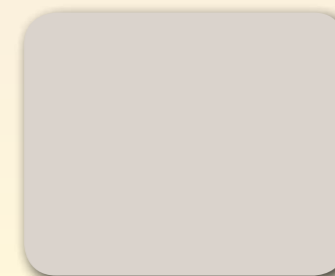


ЧЕРЕН

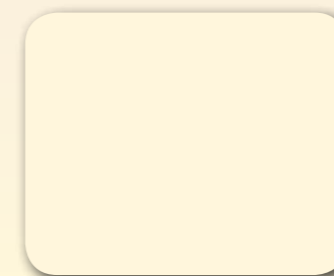
## АВТОЕМАЙЛАК ПФ - 18



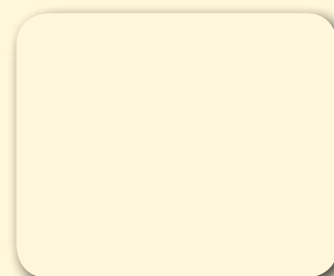
БЯЛ



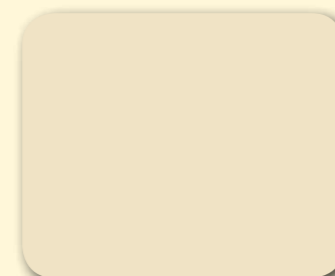
БЯЛ 233



СЛОНОВА КОСТ



ПЕРЛЕНО БЯЛ



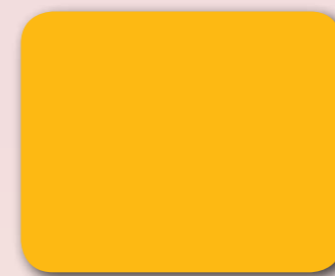
БЕЖОВ



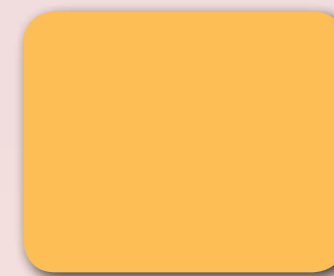
ЛИМОНЕНО ЖЪЛТ

## АВТОЕМАЙЛАК

### ПФ - 18



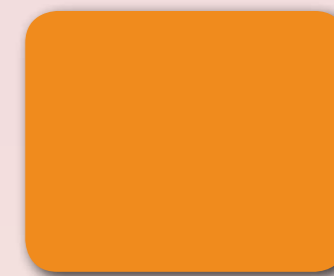
СИГНАЛНО ЖЪЛТ



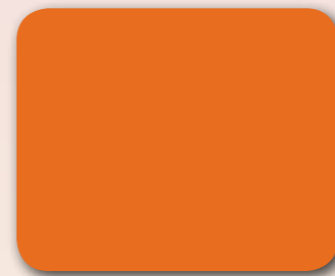
БАНАНОВО ЖЪЛТ



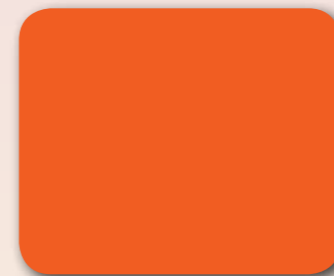
ОХРА



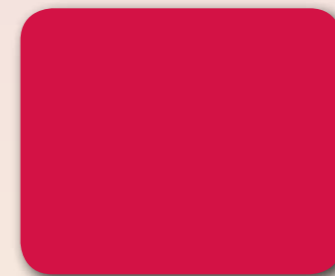
ОРАНЖ 203



ОРАНЖ 290



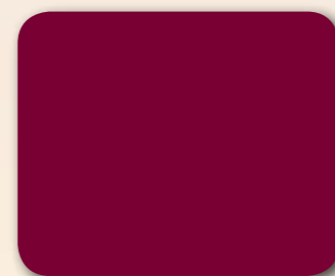
ОРАНЖ МП



ГРАН ПРИ



БОРДО



МАРОН



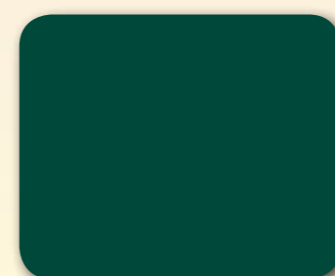
СИГНАЛНО ЗЕЛЕН



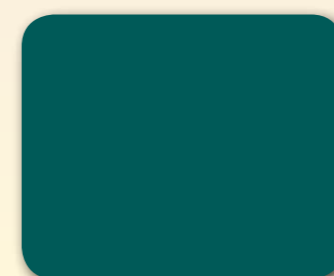
ИРЛАНДСКО ЗЕЛЕН



КИПАРИС



ТЪМНО ЗЕЛЕН



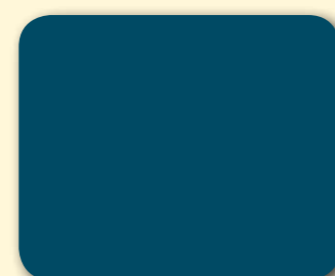
ЗЕЛЕН МП



СИН 480



СИНЬО ЛИЛАВ 430



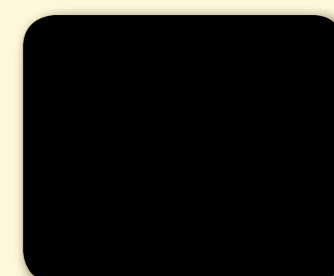
СИН 483



ТЪМНО СИН



ШОКОЛАДОВО КАФЯВ



ЧЕРЕН